



# Ju Jutsu Verband Baden e.V.

Fachverband für moderne Selbstverteidigung und Kampfsport  
Mitglied im Deutschen Ju Jutsu Verband e.V.  
Mitglied im Badischen Sportbund e.V.  
Mitglied im Landessportverband Baden-Württemberg



## Antrag auf Graduierung zum \_\_\_\_ . DAN Ju-Jutsu

Durch  Prüfung  Meisterschaftserfolg  Verleihung  Anerkennung

Name, Vorname: \_\_\_\_\_ Geb.-Datum: \_\_\_\_\_

Straße, Hausnr.: \_\_\_\_\_

PLZ., Wohnort: \_\_\_\_\_ Verein: \_\_\_\_\_

Ort: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_ Unterschrift: \_\_\_\_\_

**Betreibt Ju-Jutsu seit:** \_\_\_\_\_

Bisherige Grade 1. Kyu seit \_\_\_\_\_ von  DJJV  bzw. \_\_\_\_\_

1. Dan seit \_\_\_\_\_ von  DJJV  bzw. \_\_\_\_\_

2. Dan seit \_\_\_\_\_ von  DJJV  bzw. \_\_\_\_\_

3. Dan seit \_\_\_\_\_ von  DJJV  bzw. \_\_\_\_\_

4. Dan seit \_\_\_\_\_ von  DJJV  bzw. \_\_\_\_\_

5. Dan seit \_\_\_\_\_ von  DJJV  bzw. \_\_\_\_\_

Dan-Graduierungen in anderen Sportarten

\_\_\_\_ Dan seit \_\_\_\_\_ Sportart \_\_\_\_\_

\_\_\_\_ Dan seit \_\_\_\_\_ Sportart \_\_\_\_\_

Nimmt zur Vorbereitungszeit Verkürzung in Anspruch durch Lizenz Stufe \_\_\_\_\_ Monate \_\_\_\_\_

Voraussetzungen zur Prüfung erfüllt:

Lehrbefähigung  , Lizenz  Stufe \_\_\_\_\_ , Nothilfelehrgang ( nur 1.+2. DAN)

Rot-Kreuz-Kurs

Der Lehrgangsnachweis ist am Prüfungstag vorzulegen

Stempel & Unterschrift  
JJVB-Prüfungsbeauftragter

Die Teilnahme erfolgt in unserem Namen:

Unterschrift: \_\_\_\_\_  
Vereinsvertreter

Stempel \_\_\_\_\_  
des Vereins

**Bankverbindung:** Ju Jutsu Verband Baden e.V. , Volksbank Kur- und Rheinpfalz,

**Konto:** IBAN: DE32 5479 0000 0000 383350, BIC GENODE61SPE