



JU-JUTSU VERBAND BADEN e.V.

Fachverband für moderne Selbstverteidigung und Kampfsport
Mitglied im Deutschen Ju-Jutsu Verband e.V.
Mitglied im Badischen Sportbund e.V.
Mitglied im Landessportverband Baden-Württemberg e.V.
Mitglied in der ARGE Ju-Jutsu Leistungssport Baden-Württemberg



LANDES DAN-PRÜFUNG

Sommer Dan Prüfungen 2020 im JJVB



VERANSTALTER: [Ju Jutsu Verband Baden e. V.](http://www.jjvbaden.de)

AUSRICHTER: Wird nach Meldeschluss bekannt gegeben.

DATUM: **Sonntag, 12. Juli 2020**
Beginn 10.00 Uhr

ORT: Wird nach Meldeschluss bekannt gegeben.

TEILNEHMER/
INNEN: **Prüflinge zu den Dan-Prüfungen JJ, mit entsprechender Voraussetzung**
Pflichtlehrgänge in der Vorbereitungszeit, erste Hilfe Kurs, siehe JJ 1x1,
Lehreinweisung (15UE) oder Sportassistent, Trainer Lizenz entsprechend
Graduierung.

LEITUNG /
REFERENT/-IN: **Prüfungsbeauftragter/Lehrreferent JJVB**
(Prüfer/-innen werden noch bekanntgegeben)

LEHRGANGS-
GEBÜHR: **90,00€**, zahlbar spätestens bis **19. Juni 2020** auf das Verbandskonto:
JU-JUTSU VERBAND BADEN e.V.
Sparkasse Karlsruhe - IBAN: DE96 6605 0101 0108 2392 86
BIC: KARSDE66XXX

unter dem Hinweis „Dan Prüfung Sommer 2020“
unter der Angabe des Vereins, Name des/der Prüflinge

ANMELDUNG: bis zum **19. Juni 2020** schriftlich mit Antrag an:

JJVB-Geschäftsstelle, Salzelmenerstr.12, 74906 Bad Rappenau
Tel.: 07264/205520,

E-Mail: geschaeftsstelle@jjbaden.de

cc an Achim Hanke, lehre@jjvbaden.de

HINWEISE /
SONSTIGES: Mit der Meldung ist gleichzeitig die Bezahlung der Prüfungsgebühr
vorzunehmen. Der Einzahlungsbeleg oder ein Einzahlungsnachweis ist am
Prüfungstag vorzulegen.

gez. Achim Hanke, LEHRREFERENT/PRÜFUNGSBEAUFTRAGER, 6. Dezember 2019